

# CQPM

## CQPM FRAISEUR(EUSE)

### MQ 1989 0034

(fiche d'identité du référentiel mise à jour  
au 06/06/2019)

#### OBJECTIFS DE LA FORMATION

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Ordonner le mode opératoire de fraisage
- Configurer une fraiseuse conventionnelle
- Régler une fraiseuse conventionnelle
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Contrôler une pièce usinée au plan
- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles



#### Public et prérequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Evaluation pré-formatrice : Des prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien

#### Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

#### Certifications

CQPM Fraiseur(euse) MQ 1989 0034

#### Blocs de compétences :

BDC La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en fraisage

BDC Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

**Déroulement des épreuves de certification** : épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

#### Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. Nous contacter.

#### Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

#### Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

#### Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Evaluation individuelle de la capacité à suivre la formation.

# Programme

## Modules

	Durée (heures)	Durée (jours)
Techniques d'usinage sur Machines Outils conventionnelles - fraisage	203	29
Techniques d'usinage sur Machines Outils conventionnelles - tournage	70	10
Technologie, matériaux et calculs atelier	77	11
Lecture de plans	35	5
Mesures et contrôles de mesures	21	3
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1 <sup>er</sup> niveau	7	1
Préparation passage CQPM et dossier technique	7	1
Présentation CQPM Fraiseur Industriel	7	1
<b>TOTAL parcours de formation en centre</b>	<b>448</b>	<b>64</b>

## Contacts

### Dans l'Yonne

Benoît BONAFÉ  
b.bonafe@pole-formation.net

### Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka  
s.ruzicka@pole-formation.net

