

CQPM OPÉRATEUR(TRICE) EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

MQ 1989 0021

Référentiel du 10/09/2020

Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Organiser son intervention
- Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 (AFNOR) à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Détecter des améliorations possibles
- Conseiller techniquement les utilisateurs
- Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner



Public et prérequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Evaluation pré-formative :

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien

Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Opérateur en Maintenance Industrielle MQ 1989 04 59 0021

Blocs de compétences :

- BDC : l'intervention de maintenance corrective
- BDC : l'intervention de maintenance préventive

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. nous contacter

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

Programme

<i>Modules</i>	<i>Durée (heures)</i>	<i>Durée (jours)</i>
Calculs professionnels	21	3
Technologies industrielles	238	34
Méthodes de Maintenance	70	10
Maintenance (en atelier)	70	10
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Préparation passage CQPM et dossier technique	21	3
Présentation CQPM Opérateur en Maintenance Industrielle	7	1
<i>TOTAL parcours de formation en centre</i>	448	64

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net